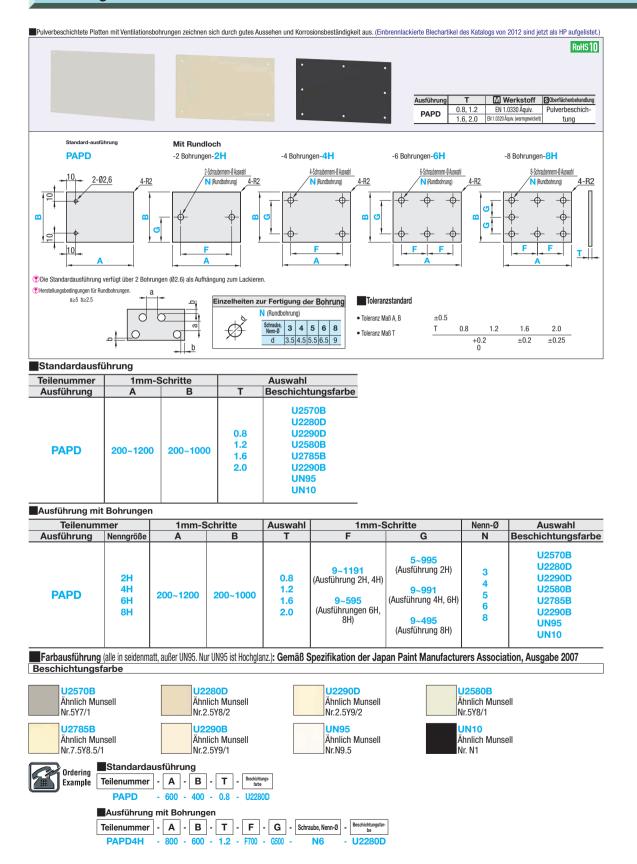
Lackierte Platten

Bohrung



Aufpreis für Bohrungen Por Preis für die Ausführung mit Rohnungen emiht sich durch Addieren des Stückgreises für die Standardausführung und des Aufgreises für die Rohnungsbearbeitung (Bsp.) Teilenummer - A - B - T - F - G - Schraube, Nenn-0 - Beschichtungsfürbe PAPD4H - 500 - 400 - 1.2 - F400 - G300 - N6

Stückpreis für Standardausführung

Teilenummer T A Stückpreis B 200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701. 200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701. 0.8 601~700	~800 801~900 901~1000
200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701. 200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701. 200~300 501~600 501~600 501~700 701~800 501~900 501~100 1101~1200 501~200 501~400 401~500 501~600 501~600 501~600 501~600 501~600 501~600 501~900 501~900 501~900	~800 801~900 901~1000
200~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 200~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900 901~1000 1001~1100 1101~1200 200~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
0.8	
0.8	
0.8	
801~900 901~1000 1001~1100 1101~1200 200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900	
901~1000 1001~1100 1101~1200 200~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900	
1001~1100 1101~1200 2000~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900	
1001~1100 1101~1200 2000~300 301~400 401~500 501~600 601~700 701~800 801~900	
200~ 300 301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
301~ 400 401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
401~ 500 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
1.2 501~ 600 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
1.2 601~ 700 701~ 800 801~ 900	
701~ 800 801~ 900	
801~ 900	
901~1000	
901~1000	
1004 1100	
1001~1100	
PAPD 1101~1200	
200~ 300	
301~ 400 401~ 500	
501~ 600	
604 700	
1.6 701~ 800	
801~ 900	
901~1000	
1001~1100	
1101~1200	
200~ 300	
301~ 400	
401~ 500	
501~ 600	
601, 700	
2.0 701~ 800	
801~ 900	
901~1000	
1001~1100	
1101~1200	





	Rundbohrungsposition von links	Rundbohrungsposition von unten	
Optionen	Δ Δ Φ Φ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ Δ		
Code	XC	YC	
<herstellungsbedingungen für="" rundbohrungen=""> XC=1mm-Schritte ⊕5≤XC≤1186 ⊕Austührung 2H,4H d/2+2.5≤XC≤A-F-d/2-2.5 ⊕Austührung 6H,8H d/2+2.5≤XC≤A-2F-d/2-2.5</herstellungsbedingungen>		<herstellungsbedingungen für="" rundbohrungen=""> VC=1mm-Schritte ②5≤YC≤986 ②Ausführung 4H,6H d/2+2.5≤YC≤B-G-d/2-2.5 ③Ausführung 8H d/2+2.5≤YC≤B-2G-d/2-2.5 ⊗Nicht verfügbar für Ausführung 2H</herstellungsbedingungen>	
	⊗Nicht verfügbar für Standardausführung	⊗Nicht verfügbar für Standardausführung	